LOCTITE® 577™ (OLD)

(TDS za staru formulaciju proizvoda Loctite® 243™)Siječanj 2016

OPIS PROIZVODA

LOCTITE® 577™ (OLD) ima sljedeće karakteristike:

Tehnologija	Akril
Kemijski tip	Dimetakrilat ester
Izgled (nestvrdnuto)	Žuta pasta[LMS]
Fluorescentnost	Pozitivno pod UV svjetlom[LMS]
Komponente	Jednokomponentno - nije potrebno miješanje
Viskozitet	Visok, tiksotropno
Stvrdnjavanje	Anaerobno
Sekundarno stvrdnjavanje	Aktivator
Primjena	Brtvljenje cijevnih navoja
Čvrstoća	Srednja

Ovaj tehnički list je vrijedi za proizvode LOCTITE® 577™ (OLD) proizvedene prije datuma naznačenih u odjeljku "Referentni datumi proizvodnje" .

LOCTITE® 577™ (OLD) razvijen je za osiguranje i brtvljenje metalnih cijevnih navoja i fitinga. Posebno prikladno za upotrebu na nehrđajućem čeliku bez potrbe za korištenjem altivatora. Proizvod stvrdnjava između dvije metalne površine bez prisustva zraka i sprječava otpuštanje i propuštanje uslijed opterećenja i vibracija. Tiksotropna priroda proizvoda LOCTITE® 577™ (OLD) smanjuje curenje proizvoda nakon nanošenja na podlogu.

TIPIČNE KARAKTERISTIKE NESTVRDNUTOG PROIZVODA

Specifična težina @ 25 °C 1,09

Viskozitet, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):

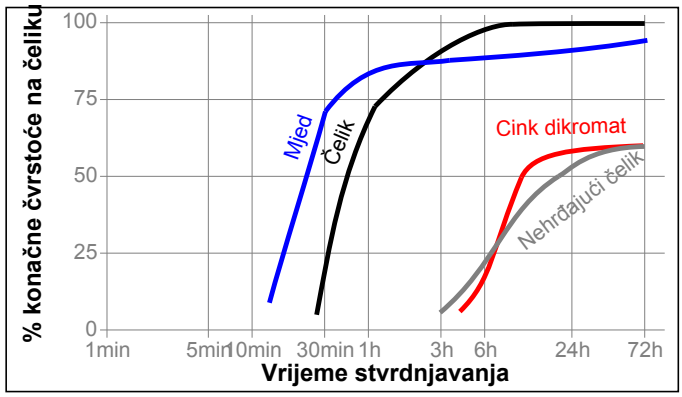
Brzina 6, vrtnje 2,5 1/s 70.000 do 130.000[LMS]

Brzina 6, vrtnje 20 rpm 16.000 do 33.000[LMS]

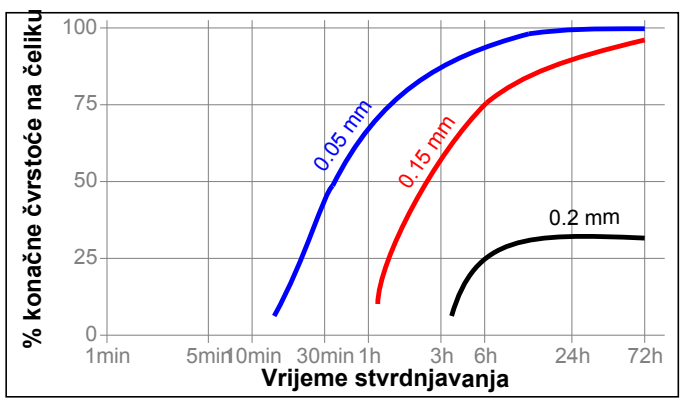
Točka zapaljenja - pogledati MSDS

TIPIČAN NAČIN STVRDNJAVANJA

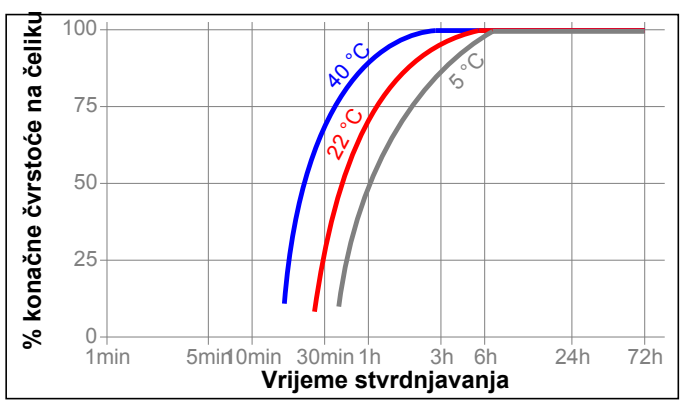
Brzina stvrdnjavanja ovisno o lijepljenom materijalu
Brzina stvrdnjavanja ovisi o materijalu na kojem se proizvod koristi. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj čvrstoće u odnosu na vrijeme kod M10 čelične matice i vijka u usporedbi s drugim materijalima, testirano prema ISO 10964.



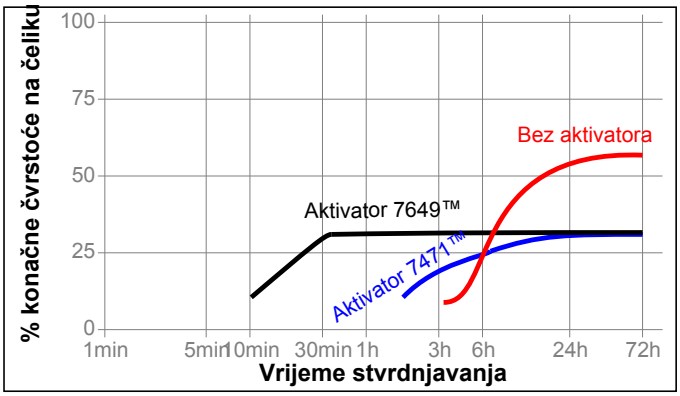
Brzina stvrdnjavanja ovisno o zazoru
Brzina stvrdnjavanja ovisi o širini zazora. Veličina zazora na navojnim spojevima ovisi o tipu, kvaliteti i veličini navoja. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj smične čvrstoće u odnosu na vrijeme kod čeličnog rukavca i prstena na različitim, kontroliranim zazorima, testirano prema ISO 10123.



Brzina stvrdnjavanja ovisno o temperaturi Brzina stvrdnjavanja ovisi o temperaturi. Grafički prikaz ispod pokazuje razvijanje čvrstoće u odnosu na vrijeme pri različitim temperaturama kod M10 čelične matice i vijka testirano prema ISO 10964.



Brzina stvrdnjavanja ovisno o upotrebi aktivatora
Ukoliko je brzina stvrdnjavanja neprihvatljivo mala ili se radi o velikim zazorima, moguće je ubrzati stvrdnjavanje upotrebom aktivatora. Grafički prikaz ispod pokazuje razvoj čvrstoće ovisno o vremenu kod M10 cink dikromat čeličnih vijaka i matica uz upotrebu Aktivatora 7471™ i 7649™ testirano prema ISO 10964.



TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Fizičke karakteristike:

Koeficijent termalne ekspanzije, ASTM D 696, K^{-1}	80×10^{-6}
Koeficijent toplinske provodljivosti, ASTM C177, W/(m·K)	0,1
Specifična toplina, kJ/(kg·K)	0,3

TIPIČNE KARAKTERISTIKE STVRDNUTOG PROIZVODA

Karakteristike ljepila

Nakon24 h @ 22 °C

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i matice	N·m	11
	(lb.in.)	(100)

Moment popuštanja, ISO 10964:

M10 čelični vijci i matice	N·m	6
	(lb.in.)	(50)

Moment odvrtanja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i matice	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

Max. Moment odvrtanja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 čelični vijci i matice	N·m	17
	(lb.in.)	(150)

Kompresivna smična čvrstoća, ISO 10123:

Čelični rukavci i prstenovi	N/mm²	5[LMS]
	(psi)	(725)

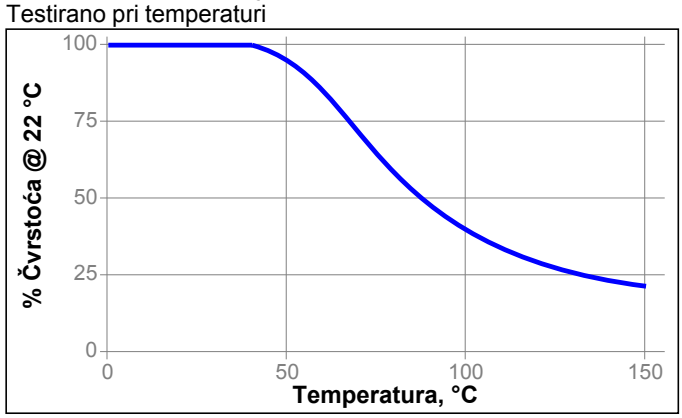
TIPIČNA OTPORNST NA UTJECAJE IZ OKOLIŠA

Stvrdnjavano 1 tjedan @ 22 °C

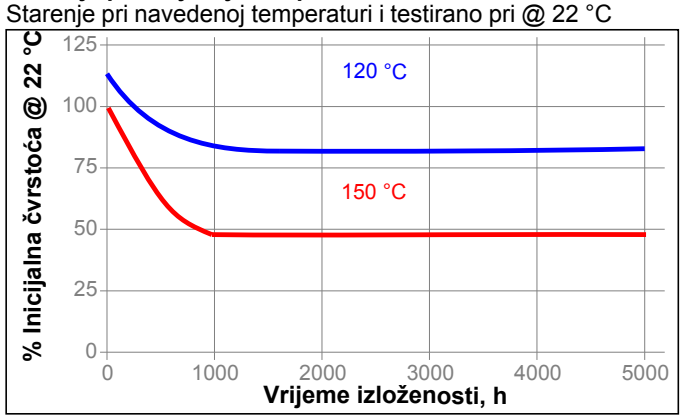
Moment popuštanja, ISO 10964, Stegnuto do 5 N·m:

M10 cink fosfat čelilni vijci i matice

Čvrstoća pri povišenoj temperaturi
Testirano pri temperaturi



Starenje pod utjecajem topline
Starenje pri navedenoj temperaturi i testirano pri @ 22 °C



Kemijska/Otpornost na otapala
Stareno pod navedenim i testiranim uvjetima @ 22 °C.

		% inicijalne čvrstoće		
Medij	**°C**	**100 h**	**500 h**	**1000 h**
Motorno ulje (MIL-L-46152)	125	100	100	100
Bezolovni benzin	22	100	100	100
Kočiona tekućina	22	100	100	95
Etanol	22	100	100	95
Aceton	22	90	80	65
Voda/glikol 50/50	87	100	90	90
DEF (AdBlue®)	22	N/A	95	95

OPĆE INFORMACIJE

Proizvod se ne preporuča koristiti u sistemima s čistim kisikom ili bogatim kisikom i ne bi ga trebalo koristiti kao brtvilo uz klor ili druge izuzetno oksidirajuće materijale.

Sigurnosne podatke potražite u Sigurnosno-tehničkom listu (STL-u).

Ukoliko se koriste vodeni sustavi pranja površina prije lijepljenja, potrebno je provjeriti kompatibilnost otopine za pranje s ljepilom. U nekim slučajevima takvi načini pranja mogu utjecati na stvrdnjavanje i performanse ljepila.

Ovaj se proizvod ne preporuča koristiti na plastici (posebno ne na plastomerima gdje može doći do pucanja plastike pod opterećenjem). Preporučamo posavjetovati se s tehničkom službom glede kompatibilnosti ljepila s podlogom u slučaju bilo kakve sumnje.

Upute za upotrebu

Za spajanje

1. Za optimalne rezultate, očistite površine (unutrašnje i vanjske) pomoću LOCTITE® čistača i pustite da se osuši.
2. Ukoliko se lijepi pasivan metal ili je brzina stvrdnjavanja premala, poprskati površinu aktivatorom 7471™ ili 7649™ i pustiti da se osuši.
3. Nanijeti nit proizvoda 360° na početne navoje muškog dijela, ali prvi navoj ostavite slobodan. Dobro popunite navoje proizvodom. Kod većih navoja, prilagodite količinu proizvoda i nanesite nit proizvoda 360° također i na ženski dio.
4. Spojiti prema pravilima struke i pritegnuti do željene čvrstoće.
5. Ispravno spojeni fitinzi brtvit će trenutno na srednji pritisak. Da bi se postigla maksimalna otpornost na pritisak i na otapala, pustite proizvod da stvrdnjava 24 sata.

Kod rastavljanja

1. Rastaviti uobičajenim ručnim alatom.
2. Gdje rastavljanje ručnim alatom nije moguće zbog dugačke spojne površine ili velikih promjera (preko 1"), zagrijavcati spoj na oko 250 °C. Rastaviti dok je vruće.

Čišćenje

1. Stvrdnuti proizvod može se odstraniti kombinacijom namakanja u Loctite otapalu i mehaničkom obradom žičanom četkom.

Loctite specifikacija materijala[LMS]

LMS datum Lipanj 18, 2001. Izvještaji s testiranja navedenih karakteristika svake pojedine šarže mogu se dobiti na zahtjev. LMS izvještaji s testiranja uključuju odabrane QC test parametre koji se smatraju prikladnim za staviti na raspolaganje samom kupcu. Provode se i dodatne kontrole kako bi se osigurala dosljedna kvaliteta proizvoda. Posebni zahtjevi od strane kupca, mogu se koordinirati kroz Henkelov odjel kontrole kvalitete.

Skladištenje

Proizvod skladištiti u zatvorenoj ambalaži na suhom mjestu. Informacija o skladištenju može biti otisnuta na ambalaži. **Optimalno skladištenje: 8 °C do 21 °C. Skladištenje pri temp. nižoj od 8 °C ili višoj od 28 °C može utjecati na karakteristike proizvoda.** Proizvod koji se istisne iz ambalaže može se kontaminirati tijekom upotrebe. Proizvod ne vraćati u originalnu ambalažu. Henkel Corporation ne preuzima odgovornost za proizvod koji je kontaminiran nakon otvaranja ambalaže ili skladišten pod uvjetima koji ne odgovaraju gore navedenim. Ukoliko su vam potrebne dodatne informacije, molimo kontaktirajte lokalnu tehničku službu Henkela.

Preračunavanje

(°C x 1.8) + 32 = °F
kV/mm x 25.4 = V/mil
mm / 25.4 = inches
µm / 25.4 = mil
N x 0.225 = lb
N/mm x 5.71 = lb/in
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8.851 = lb·in
N·m x 0.738 = lb·ft
N·mm x 0.142 = oz·in
mPa·s = cP

Referentni datumi proizvodnje

Ovaj Tehnički list vrijedi za proizvode LOCTITE® 577™ (OLD) prije ispod navedenih datuma:

Proizveden u:	**Zadnji datum proizvodnje**:
EU	Veljača 2016
Indija	Ožujak 2016
Kina	Travanj 2016

Napomena:

Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znaju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Ovaj proizvod može imati brojne raznolike primjene, kao i različite primjene i uvjete rada u vašoj okolini koji su izvan naše kontrole. Zbog toga, Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu.
Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA primjenjuje se sljedeća izjava:
Ukoliko bi se ipak Henkel smatrao odgovornim, po bilo kakvom pravnom osnovu Henkelova odgovornost ni u kojem slučaju neće premašiti vrijednost isporuke koja je u pitanju.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Colombiana, S.A.S. primjenjuje se sljedeća izjava:
Informacije iznesene u ovom Tehničkom listu (Technical Data Sheet -TDS), uključujući preporuke za korištenje i primjenu proizvoda temelje se na našem znaju i iskustvu vezanom uz ovaj proizvod na datum ovog TDS-a. Henkel ne preuzima odgovornost za prikladnost našeg proizvoda za proizvodne procese i uvjete u kojima proizvod koristite, niti za primjene ni rezultate. Preporučamo prethodno testiranje proizvoda radi provjere prikladnosti našeg proizvoda za vašu primjenu. Isključena je svaka odgovornost u odnosu na informacije sadržane u Tehničkom listu ili bilo kakvim pisanim ili usmenim preporukama vezanim za proizvod, osim ukoliko je drugačije eksplicitno dogovoreno i u slučaju smrti, tjelesne ozljede ili oštećenja zdravlja uzrokovanih našim nemarom i bilo kakve odgovornosti prema obvezujućim propisima o odgovornosti za neispravan proizvod.

U slučaju da proizvode isporučuje Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., ili Henkel Canada Corporation. primjenjuje se sljedeća izjava:
Ovdje navedeni podaci dani su za okvirnu informaciju. Ne možemo preuzeti odgovornost za posljedice koje nastanu pod uvjetima nad kojima nemamo kontrole. Korisnikova je odgovornost odrediti prikladnost proizvoda i metode za svrhu koju želi ostvariti te da primjeni sve potrebne mjere opreza i zaštite ljudi i sredstava od rizičnih događaja koji bi mogli uslijediti kao posljedica rukovanja proizvodima. U svjetlu gore navedenog, **Henkel Corporation se specificirano odriče svake odgovornosti, specificirane ili pretpostavljene za posljedice odabira pogrešnog proizvoda Henkel Korporacije za pogrešnu namjenu te odgovornosti za svaku štetu nastalu na taj način, uključujući i izgubljenu zaradu**.
Ovdje navedeni podaci ne smiju se interpretirati kao reprezentacija. Preporučamo testiranje svakog pojedinog proizvoda za specifičnu aplikaciju prije ponavljane upotrebe, uz korištenje ovih podataka kao vodiča. Ovaj proizvod mogao bi biti pokriven jednim ili više patenata unutar ili izvan SAD-a.

Upotreba zaštitnog znaka
Ukoliko nije drugačije naznačeno, svi zaštitni znakovi su registrirani zaštitni znakovi Henkel Korporacije u SAD-u ili drugdje ® označava zaštitni znak registriran u uredu za patente i zaštitne znakove SAD-a.

Referenca 0.1

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-26T18:04:19.203Z